

Акционерное общество «Старооскольский завод  
автотракторного электрооборудования им. А.М. Мамонова»

Утверждаю:  
Главный инженер  
АО «СОАТЭ»   
С.И.Шубин  
« 23 » Сентября 2020 г.

Экзаменационные билеты

Оператор — литейщик на автоматах и автоматических линиях  
наименование профессии  
3 -4 разряды  
квалификация

**БИЛЕТ № 1**

1. Марка, химический состав, обозначение сплавов, используемых для литья в цехе.
2. Конструкция пресс-формы. Материалы для изготовления рабочих частей пресс-формы.
3. Порядок установки пресс-формы на литейную машину.
4. Что такое СМК?
5. Требования безопасности перед началом работы.

**БИЛЕТ № 2**

1. Расскажите о сплавах на основе алюминия, применяемых для литья под давлением.
2. Определение и установка параметров литья на литейной машине.
3. Устройство для удаления отливок из пресс-формы. Его конструкция и принцип работы.
4. Знакомы ли вы с Политикой руководства в области качества? Кто должен участвовать в реализации Политики руководства в области качества.
5. Вредные производственные факторы, влияющие на оператора-литейщика.

**БИЛЕТ № 3**

1. Сущность процесса литья под давлением.
2. Конструкция машины литья под давлением. Перечислите основные узлы машины и принцип их работы.
3. Перечислите виды дефектов отливок. Назовите причины их возникновения и меры по их предупреждению.
4. Что такое процесс? В выполнении какого процесса вы участвуете?
5. Требования безопасности во время работы.

#### БИЛЕТ № 4

1. Назовите сплавы на основе меди, предназначенные для литья под давлением.
2. Порядок смены прессующего поршня и стакана на литейной машине.
3. Перечислите возможные неисправности литейной машины, причины их возникновения, методы и порядок их устранения.
4. Каковы цели в области качества, разработанные в вашем подразделении.
5. Опасные производственные факторы, влияющие на оператора-литейщика.

#### БИЛЕТ № 5

1. Расскажите о сплавах на основе алюминия, применяемых для литья под давлением.
2. Контроль температуры пресс-формы. Устройство контроля температуры, принцип его работы.
3. Порядок зарядки аккумулятора азотом.
4. Кто уполномочен остановить производство, чтобы устранить проблемы с качеством?
5. Требования безопасности в аварийных ситуациях.

#### БИЛЕТ № 6

1. Недостатки цинковых сплавов, предназначенных для литья под давлением.
2. Смазка пресс-формы. Перечислите способы нанесения смазочного материала на рабочие части пресс-формы. Какие смазочные материалы используются в цехе?
3. Устройство контроля скорости давления прессования. Его принцип работы.
4. Что такое «коррекция»?
5. Перечислите виды инструктажей по охране труда. Когда каждый из них проводится?

#### БИЛЕТ № 7

1. Процесс литья под давлением. Достоинства литейной технологии. Недостатки процесса литья.
2. Устройство для контроля полноты извлечения отливок из полости пресс-формы. Конструкция и принцип работы.
3. Порядок испытания работоспособности пресс-формы, получение годной отливки.
4. Что такое «корректирующие действия». Пример.
5. Основные причины травматизма оператора литейщика.

### БИЛЕТ № 8

1. Литниковые втулки, рассекатели, знаки, ползуны, выталкиватели – их назначение, марка материала для их изготовления.
2. Устройство для смазывания элементов прессующей пары. Опишите его конструкцию и принцип работы.
3. Перечислите виды дефектов отливок. Назовите причины их возникновения и меры по их предупреждению.
4. Что такое «предупреждающие действия». Пример.
5. Как оказать помощь пострадавшему при поражении электрическим током.

### БИЛЕТ № 9

1. Физико-химические процессы протекающие при литье под давлением.
2. Назовите формообразующие части пресс-формы и материалы для их изготовления. Какая химико-термическая обработка проводится для формообразования частей.
3. Смазка поршневой пары. Перечислите способы нанесения смазочного материала для поршневой пары. Какие смазки используются по технологии в цехе.
4. Каково назначение аудитов качества.
5. Правила поведения при пожаре.

### БИЛЕТ № 10

1. Какова зависимость свойств сплавов от их структуры?
2. Порядок подготовки пресс-форм к заливке.
3. Основные правила эксплуатации и ухода за машиной литья под давлением.
4. Какие виды аудитов вы знаете?
5. Правила пользования огнетушителем.