

Утверждаю:  
Управляющий директор  
АО «СОАТЭ»



**Экзаменационные билеты**  
**Станочник широкого профиля**  
наименование профессии  
**2-3 разряды**  
квалификация

**Билет № 1**

1. Устройство и принцип действия одноступенчатых токарных станков.
2. Контрольно-измерительный инструмент, применяемый для контроля деталей при обработке на станках. Правила пользования ими.
3. Сверла, типы сверл, геометрия сверла.
4. Что такое СМК?
5. Требования безопасности перед началом работы.

**Билет № 2**

1. Резцы. Виды резцов. Основные углы и их назначение.
2. Углеродистые стали. Область применения.
3. Что такое допуск? Поле допуска?
4. Что такое процесс? В выполнении какого процесса Вы участвуете?
5. Меры безопасности труда при удалении стружки.

**Билет № 3**

1. Рабочая инструкция для выполнения операций, ее содержание.
2. Режущий инструмент: разновидность, назначение, условия применения, правила установки.
3. Объясните в чем заключается сущность термической обработки стали.
4. Кто уполномочен остановить производство в цехе, чтобы устранить проблемы с качеством?
5. Виды инструктажей по охране труда.

**Билет № 4**

1. Принцип действия одноступенчатых фрезерных станков.
2. Технологическая документация, содержание, назначение.
3. Коррозия. Виды борьбы с ней. Какие покрытия чаще используют в практике защиты металлов от коррозии.
4. Каково назначение аудитов качества? Какие виды аудитов вы знаете?
5. В каких случаях станочник должен останавливать станок и выключать электродвигатель.

### Билет № 5

1. Чтение чертежа (по усмотрению комиссии).
2. Устройство, принцип действия одноступенчатых шлифовальных станков.
3. Виды стружки при обработке хрупких, твердых и вязких металлов.
4. Каковы последствия для потребителей несоответствия требований к качеству, изготавливаемой вами продукции?
5. Какими защитными устройствами должен быть оснащен токарный станок.

### Билет № 6

1. Основные узлы и принцип работы токарного станка.
2. Углеродистые стали. Область применения. Пример.
3. Что такое взаимозаменяемость?
4. Что такое «Вариация» «Стабильность процесса»?
5. Первая помощь пострадавшему от действия электрического тока.

### Билет № 7

1. Квалитеты и параметры шероховатости поверхностей (классы точности и чистоты поверхности).
2. Штангенциркуль, устройство, назначение.
3. Сущность термической обработки стали.
4. Что такое «Излишнее регулирование процесса»?
5. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

### Билет № 8

1. Понятие о деформациях: растяжении, сжатии, кручении, изгибе.
2. Медь. Медные сплавы (бронза, латунь).
3. Технологически процесс нарезания резьбы.
4. Что такое «Корректирующие действия» «Предупреждающие действия».
5. Требования безопасности по окончании работы.

### Билет № 9

1. Фрезы. Виды фрез. Поверхности, обрабатываемые фрезами.
2. Какие стали называются легированными? Расшифруйте марки 15Х, 13Г, 18ГХ.
3. Назовите основные углы резца, их назначение.
4. Что такое «Воспроизводимость процесса»?
5. Основные причины пожаров.

### Билет № 10

1. Посадки, их виды и назначение.
2. Внутришлифовальные станки. Принцип действия и назначение.
3. Действительный, предельный и номинальный размеры. Различия между ними.
4. Как вы понимаете принцип постоянных улучшений?
5. Ваши действия при несчастном случае.