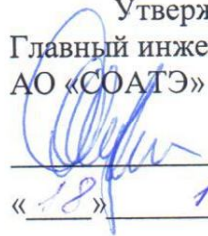


Акционерное общество «Старооскольский завод  
автотракторного электрооборудования им. А.М. Мамонова»

N 25-70

Утверждаю  
Главный инженер  
АО «СОАТЭ»



С.И. Шубин

« 18 » 12 2020 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
профессионального обучения по профессии  
14925 «Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс»

Квалификация: 4-5 разряды

г. Старый Оскол  
2020 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ**

«Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс»

наименование профессии

4-5 разряды

квалификация

Срок обучения: 4 месяца

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Продолжительность обучения (час.)
1	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>64</b>
1.1	<b>Основы экономических знаний</b> Организация заработной платы на предприятии. Положение об оплате труда. Основные принципы оплаты труда рабочих. Пути повышения заработной платы. Себестоимость продукции, резервы и факторы снижения себестоимости. Цены на продукцию.	2
1.2	<b>Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария</b> Общие вопросы по охране труда. Основы управления охраной труда на предприятии, организация работы по охране труда. Специальные вопросы для обеспечения требований промышленной безопасности. Производственный травматизм. Оказание первой помощи пострадавшим на производстве. Ответственность за нарушение требований охраны труда и промышленной безопасности. Основные направления негативного воздействия производства на окружающую среду: отходы, выбросы, сбросы, шум, электромагнитные излучения. Последствия влияния производственной деятельности на окружающую среду.	10
1.3	<b>Основные аспекты деятельности</b> Международные стандарты ISO 9001:2015; IATF16949:2016. Терминология СМК. 7 принципов менеджмента качества по ISO 9001:2015. Политика и цели в области качества. Требования потребителей. Специальные требования потребителей. Комплект технологической документации на рабочем месте. Статистические методы управления процессами. Управление несоответствующей продукцией. Доработка. Ремонт. Специальные характеристики. Нештатная ситуация. Действия при возникновении нештатной ситуации. Комплект технологической документации на рабочем месте. Знание продукта Измерительный инструмент Участие исполнителя в решении проблем.	8



1.4	<b>Общетехнический курс</b>	20
1.4.1	<b>Основы материаловедения</b> Пластические массы. Область их применения. Виды пластмасс и их классификация. Основные физико-механические и технологические свойства пластмасс. Преимущества применения пластмасс для изготовления по сравнению с металлами. Характеристика сырья и материалов из пластмасс, применяемых для изготовления труб. Виды, марки, состав пластмасс. Требования к сырью и материалам, применяемым для изготовления труб для газо и водоснабжения.	8
1.4.2	<b>Допуски и технические измерения.</b> Понятие о взаимозаменяемости деталей. Номинальный, действительный, предельный размер. Допуски, его назначение и определение. Шероховатость поверхности. Классы чистоты поверхности. Обозначение классов чистоты на чертеже. Штангенинструменты. Микрометрические инструменты. Калибры. Шаблоны. Пробки, скобы. Контрольно- измерительные приборы.	6
1.4.3	<b>Чтение чертежей.</b> Классификация чертежей по назначению и содержанию. Сборочный чертеж, его назначение. Рабочий чертеж детали и его назначение. Эскиз. Его отличие от рабочего чертежа. Форматы, масштабы чертежа. Линии чертежа. Обозначение и надписи на чертеже Спецификация.	4
1.4.4	<b>Основы электротехники, гидравлики, механики.</b> Основные понятия об электрическом поле. Электрические цепи. Электрические устройства. Производство и распределение электрической энергии Общие сведения о гидравлических и пневматических устройствах, их применение. Понятие о механизмах и машинах. Работа и мощность. Единицы измерения. Коэффициент полезного действия (КПД) .Виды передач..	2
1.5	<b>Специальная технология</b> Сырье и вспомогательные материалы. Технология изготовления деталей из пластмасс. Рабочие инструкции, их содержание. Виды и назначение оборудования. Устройство, правила эксплуатации и наладки оборудования. Оснастка для изготовления деталей из пластмасс. Характеристика основных видов оснастки применяемой для различных методов переработки пластмасс. Виды и назначение деталей оснастки. Особенности конструкции и изготовление оснастки . Требования, применяемые к оснастке и материалам для её изготовления. Инструмент и оснастка, применяемая при ремонте и наладке оборудования. Правила ухода за оснасткой.	22
	<b>Промежуточная аттестация</b>	2



1	2	3
2	<b>Производственное обучение</b>	<b>560</b>
2.1	<b>Вводное занятие</b> Ознакомление с предприятием: общие сведения о предприятии, организационная структура предприятия, рабочее время и время отдыха, внешний вид работника в цехе и на территории предприятия, общие правила поведения работника в подразделениях и на территории предприятия. Номенклатура выпускаемой продукции. Основные потребители.	2
2.2	<b>Инструктаж по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на рабочем месте</b> Требования безопасности труда на рабочем месте. Основные правила электробезопасности при работе оборудовании. Первая помощь пострадавшему от действия электрического тока. Меры и средства защиты от поражения электрическим током. Пожарная безопасность. Причина возникновения пожара, правила поведения при пожаре. Пожарная сигнализация, правила пользования первичными средствами и автоматическими системами пожаротушения. План эвакуации. Опасные и вредные производственные факторы. Оказание первой медицинской помощи пострадавшему	8
2.3	<b>Освоение работ по наладке оборудования.</b> Организация рабочего места. Подготовка оборудования к работе. Порядок установки и съема оснастки. Проверка системы защиты формы, исправности блокировок, ограждения. Выбор и установка технологических режимов при производстве изделий из пластмасс. Оценка качества изделий визуально и с помощью измерительных инструментов. Уход за оснасткой. Приёмы устранения неполадок в работе оборудования. Обучение производственным операциям.	298
2.4	<b>Самостоятельное выполнение работ наладчика машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 4-5 разрядов</b> Освоение видов работ, входящих в круг обязанностей наладчика машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс 4-5 разрядов. Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики Квалификационная пробная работа.	252
3	<b>Консультации</b>	<b>8</b>
4	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>8</b>
	<b>Итого</b>	<b>640</b>