

V 122

Акционерное общество «Старооскольский завод
автотракторного электрооборудования им. А.М. Мамонова»



Утверждаю:
Главный инженер
АО «СОАТЭ»
С.И. Шубин
« 13 августа » 2019 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
15686 «Оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях»

Квалификация: 3–4 разряды

г. Старый Оскол

2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАМА

Содержание программы

«Оператор- литейщик на автоматах и автоматических линиях»

наименование профессии

3-4 разряды

квалификации

Срок обучения: 3 месяца

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, часов
1	2	3
1	Теоретическое обучение	68
1.1	Основы экономических знаний Организация заработной платы на предприятии. Положение об оплате труда. Основные принципы оплаты труда рабочих. Пути повышения заработной платы. Себестоимость продукции, резервы и факторы снижения себестоимости. Цены на продукцию.	2
1.2	Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария Основные положения трудового законодательства по охране труда. Обеспечение электробезопасности. Обеспечение пожарной безопасности. Общие сведения о промышленной безопасности. Охрана окружающей среды. Безопасное обращение с отходами производства и потребления. Гигиена труда и профилактика травматизма. Профилактика профессиональных заболеваний.	10
1.3	Основные аспекты деятельности Международные стандарты ISO 9001:2015; IATF16949:2016. Терминология СМК. 7 принципов менеджмента качества по ISO 9001:2015. Политика и цели в области качества. Требования потребителей. Специальные требования потребителей. Комплект технологической документации на рабочем месте. Статистические методы управления процессами. Управление несоответствующей продукцией. Доработка. Ремонт. Специальные характеристики. Нештатная ситуация. Действия при возникновении штатной ситуации. Комплект технологической документации на рабочем месте. Знание продукта Измерительный инструмен Участие исполнителя в решении проблем.	8
1.4	Общетехнический курс	20
1.4.1	Допуски и технические измерения Понятие о взаимозаменяемости. Общие сведения о допусках и посадках. Определение предельных размеров и допусков. Квалитеты, их назначение и применение.	4

1	2	3
	Шероховатость поверхности, ее нормирование и измерение. Обозначение шероховатости. Основы технических измерений: назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов. Выбор измерительных средств. Калибры, индикаторы, шаблоны. Штангенциркуль, микрометр.	
1.4.2	Литейные сплавы и плавка. Литейные сплавы и плавка. Строение и свойства расплавов. Влияние внешних воздействий на процесс формирования литых заготовок. Литейные свойства сплавов. Газопоглощение и газовыделение в металлах и сплавах. Ликвация. Усадка металлов и сплавов. Напряжения в отливках. Модифицирование и легирование сплавов. Литейные стали Литейные свойства сплавов. Газопоглощение и газовыделение в металлах и сплавах Напряжения в отливках. Модифицирование и легирование сплавов. Алюминиевые сплавы. Сплавы на основе меди. Виды термической обработки сплавов.	16
1.4.3	Специальный курс	26
1.4.3.1	Технология литейного производства. Понятие о технологическом процессе. Рабочие инструкции. Технологическая документация. Порядок работы с технологической документацией. Технологический процесс получения отливок на литейном комплексе. Технологии заливки литейных форм; основные виды вредных веществ, образующихся в период изготовления литейных форм . Технологические параметры процесса литья и их влияние на качество отливок. Возможные нарушения параметров технологического процесса их причины и способы устранения. Требования к качеству изготавливаемых деталей. Способы и методы контроля. Возможные дефекты деталей, полученных литьем под давлением. Планы реагирования по возможным дефектам изготавливаемых деталей.	16
1.4.3.2	Устройство и принцип работы оборудования Устройство и принцип работы литейного комплекса: заливщик + МЛПД, смазчик + МЛПД, робот + МЛПД, КМЛПД в автоматическом режиме работы. Устройство и назначение пресс-форм. Правила обслуживания пресс-формы. Устройство и назначение установки для термостатирования п/ф. Порядок обслуживания литейного комплекса.	10
1.4.3.3	Промежуточная аттестация	2
2	Производственное обучение	396
2.1	Вводное занятие Ознакомление с предприятием: общие сведения о предприятии, организационная структура предприятия, рабочее время и время отдыха, внешний вид работника в цехе и на территории предприятия, общие правила поведения работника в подразделениях и на территории предприятия. Номенклатура выпускаемой продукции. Основные потребители. Ознакомление с программой производственного обучения.	8
2.2	Инструктаж по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на рабочем месте Требования охраны труда на рабочих местах. Причины травматизма. Виды травм. Меры предупреждения травматизма.	8

1	2	3
	<p>Основные правила и инструкция по охране труда, их выполнение, Инструктаж по охране труда, электробезопасности, пожарной безопасности.</p> <p>Основные правила электробезопасности при работе на литейных комплексах. Безопасные приемы работ. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.</p> <p>Пожарная безопасность. Причина возникновения пожара, правила поведения при пожаре. Пожарная сигнализация, правила пользования первичными средствами и автоматическими системами пожаротушения.</p> <p>План эвакуации.</p> <p>Оказание первой медицинской помощи пострадавшему.</p>	
2.3	<p>Обучение производственным операциям</p> <p>Изучение рабочей инструкции оператора - литейщика на автоматах и автоматических линиях</p> <p>Подготовка раздаточного литейного комплекса к заливке.</p> <p>Наблюдение за работой контролируемого объекта по пневматической схеме световой и звуковой сигнализации.</p> <p>Предотвращение и устранение брака изделий.</p> <p>Изучение возможных аварийных ситуаций (внезапное отключение электроэнергии, прекращение подачи воды в цех и др.)</p> <p>Оформление необходимой документации на рабочем месте.</p> <p>Наладка периферийного оборудования.</p> <p>Заливка отливок больших габаритов сложной конфигурации с полируемыми поверхностями и изделий идущих под декоративное покрытие.</p> <p>Заливка изделий в пресс-формы с гидравлическими приводами при ручном управлении, на машинах для литья под давлением различных конструкций.</p>	204
2.4	<p>Самостоятельное выполнение работ оператора-литейщика на автоматах и автоматических линиях 3-4 разрядов</p> <p>Освоение видов работ, входящих в круг обязанностей оператора-литейщика на автоматах и автоматических линиях 3-4 разрядов.</p> <p>Овладение навыками в объеме требований квалификационной характеристики</p> <p>Квалификационная пробная работа</p>	176
3	Консультации	8
4	Квалификационный экзамен	8
	Итого:	480