

Акционерное общество «Старооскольский завод
автотракторного электрооборудования им. А.М. Мамонова»

№ 21-20

Утверждаю:

Главный инженер
АО «СОАТЭ»



С. И. Шубин

2020 г.

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
18809 «Станочник широкого профиля»

Квалификация: 2-6 разряды

г. Старый Оскол
2020 г.

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

«Станочник широкого профиля»

наименование профессии

2-3 разряды

квалификация

Срок обучения: 3 месяца

| № п/п | Наименование разделов и дисциплин | Продолжи- тельность обучения (час.) |
|----------|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Теоретическое обучение по профессии | 68 |
| 1.1 | Основы экономических знаний | 2 |
| 1.2 | Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария | 10 |
| 1.3 | Основные аспекты деятельности | 8 |
| 1.4 | Общетехнический курс | 20 |
| 1.4.1 | Основы материаловедения | 6 |
| 1.4.2 | Чтение чертежей | 4 |
| 1.4.3 | Допуски и технические измерения | 4 |
| 1.4.4 | Основы электротехники | 2 |
| 1.5 | Специальный курс | 28 |
| 1.5.1 | Основы теории резания металлов | 4 |
| 1.5.2 | Основные сведения о металлорежущих станках | 4 |
| 1.5.3 | Контрольно-измерительные инструменты, нормальный и специальный режущий инструмент | 4 |
| 1.5.4 | Основы технологического процесса механической обработки | 14 |
| 15.5 | Промежуточная аттестация | 2 |
| 2 | Производственное обучение | 396 |
| 2.1 | Вводное занятие | 2 |
| 2.2 | Инструктаж по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на рабочем месте | 8 |
| 2.3 | Устройство одноступенчатых сверлильных, токарных, фрезерных и шлифовальных станков, принцип действия и системой управления | 16 |
| 2.4 | Овладение операциями процесса сверления | 48 |
| 2.5 | Овладение операциями токарной обработки | 40 |
| 2.6 | Овладение операциями процесса фрезерования | 58 |
| 2.7 | Овладение операциями шлифования | 48 |
| 2.8 | Самостоятельное выполнение работ станочника широкого профиля 2-3 разряда | 176 |
| 3 | Консультации | 8 |
| 4 | Квалификационный экзамен | 8 |
| | Итого | 480 |

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

«Станочник широкого профиля»

наименование профессии

4 разряд

квалификация

Срок обучения: 2 месяца

| № п/п | Наименование разделов и дисциплин | Продолжительность обучения (час) |
|--------------|---|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Теоретическое обучение | 34 |
| 1.1 | Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария | 4 |
| 1.2 | Основные аспекты деятельности | 8 |
| 1.3 | Общетехнический курс | 10 |
| 1.3.1 | Основы материаловедения | 4 |
| 1.3.2 | Чтение чертежей. | 2 |
| 1.3.3 | Допуски и технические измерения | 2 |
| 1.3.4 | Основы электротехники | 2 |
| 1.4 | Специальный курс | 10 |
| 1.4.1 | Основы технологического процесса механической обработки деталей | 2 |
| 1.4.2 | Основы теории резания металлов и эксплуатация режущего инструмента. | 2 |
| 1.4.3 | Устройство, кинематические схемы, правила наладки и проверка на точность обслуживаемых станков | 4 |
| 1.4.4 | Приспособления, контрольно-измерительные инструменты, нормальный и специальный режущий инструмент | 2 |
| 1.4.5 | Промежуточная аттестация | 2 |
| 2 | Производственное обучение | 270 |
| 2.1 | Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность на рабочем месте | 8 |
| 2.2 | Обработка деталей на металлорежущих станках | 21 |
| 2.2.1 | Фрезерование с применением делительных приспособлений | 24 |
| 2.2.2 | Фрезерование деталей со сложной установкой | 24 |
| 2.2.3 | Шлифование наружных цилиндрических и конических поверхностей | 24 |
| 2.2.4 | Шлифование отверстий | 32 |
| 2.2.5 | Способы обработки фасонных поверхностей на токарном станке. | 16 |
| 2.3 | Самостоятельное выполнение работ станочника широкого профиля 4 разряда | 121 |
| 3 | Консультации | 8 |
| 4 | Квалификационный экзамен | 8 |
| | Итого | 320 |

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

«Станочник широкого профиля»

наименование профессии

5-6 разряды

квалификация

Срок обучения: 2 месяца

| № п/п | Наименование разделов и дисциплин | Продолжительность обучения (час) |
|------------|---|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Теоретическое обучение | 34 |
| 1.1 | Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария | 4 |
| 1.2 | Основные аспекты деятельности | 8 |
| 1.3 | Общетехнический курс | 10 |
| 1.4 | Допуски и технические измерения | 4 |
| 1.5 | Основы электротехники | 2 |
| 1.6 | Специальный курс | 10 |
| 1.6.1 | Основы теории резания металлов и эксплуатация режущего инструмента | 2 |
| 1.6.2 | Конструктивные особенности и правила проверки на точность обслуживаемых станков различных типов, универсальных специальных приспособлений | 4 |
| 1.6.3 | Технологический процесс обработки | 4 |
| 2 | Производственное обучение | 270 |
| 2.1 | Охрана труда, промышленная и пожарная безопасность на рабочем месте | 8 |
| 2.2 | Обработка деталей на металлорежущих станках токарной группы | 45 |
| 2.2.1 | Обработка деталей на металлорежущих станки фрезерной группы | 32 |
| 2.2.2 | Обработка деталей на металлорежущих станки фрезерной группы | 32 |
| 2.2.3 | Обработка деталей на металлорежущих станки шлифовальной группы | 32 |
| 2.3 | Самостоятельное выполнение работ станочника широкого профиля 5-6 разрядов | 121 |
| 3 | Консультации | 8 |
| 4 | Квалификационный экзамен | 8 |
| | Итого | 320 |