

Акционерное общество «Старооскольский завод
автотракторного электрооборудования им. А.М. Мамонова»

Утверждаю
Главный инженер

 С.И. Шубин

« 22 » XI 2019 г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по профессии
12172 «Заливщик компаундами»

Квалификация: 2 - 3 разряды

г. Старый Оскол
2019 г.

№ 125

УЧЕБНЫЕ ПЛАНЫ И ПРОГРАММЫ

Профессия: «Заливщик компаундами»

Квалификация

2-3 разряды

Срок обучения: 3 месяца

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Продолжи- тельность обучения (час.)
1	2	3
1	Теоретическое обучение	68
1.1	<p>Основы экономических знаний Организация заработной платы на предприятии. Основные принципы оплаты труда. Мотивация персонала. (СТО 7.3.2-01-ООТиЗ-2017 «Мотивация персонала») Порядок разработки цен на продукцию. (СТО 8.2.3-01-ОПиЭА-2019 «Порядок разработки цен на продукцию, услуги предприятия») Себестоимость продукции. Сущность и виды себестоимости. Классификация затрат. Калькулирование себестоимости продукции. Методы калькулирования. Цена продукции. Прибыль.</p>	2
1.2	<p>Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность, производственная санитария См. Программу обучения по охране труда и вопросам безопасности рабочих АО«СОАТЭ» утвержденную главным инженером 09.01.19 г.</p>	10
1.3	<p>Система менеджмента качества См. Программу обучения рабочих по системе менеджмента качества (СМК) на курсах подготовки, переподготовки, второй профессии, повышения квалификации, курсов целевого назначения, утвержденную главным инженером.</p>	4
1.4	Общетехнический курс	52
1.4.1	<p>Применяемые материалы, состав и свойства. Компаунды, применяемые при заливке, их свойства, критерии качества, условия хранения. Компаунды-HE8359/HH8359, MC250/WH050, 9002GA3/GB3, CW5725/HY5726, CW5763HY5726, HE7915A/HH7915A - состав и свойства Смола HE 7915A - внешний вид, плотность. Срок хранения 5583-78; одноразовый V=1000мл; Контейнер пластмассовый одноразовый V=125-200мл; Лоскут х/б ГОСТ 29298-2005; Отвердитель ARADYR HY 5726 BD; 7 SFM HOSPITAL PRODUCTS GmbH; Эпоксидная смола ARALDITE CW 5725-3</p>	8
1.4.2	<p>Чтение чертежей Чертеж. Линии чертежа детали. Порядок чтения чертежей. Эскизы Разница между чертежом и эскизом.</p>	4
1.4.3	<p>Электротехника Основные понятия электротехники. Электрическая цепь. Классификация электрических токов, ЭДС и напряжений Элементы электрической цепи и параметр:сопротивление, индуктивность, Взаимная индуктивность, емкость Источники электрической энергии.Режимы работы электрической цепи. Законы электрических цепей. Закон Ома.Законы Кирхгофа.</p>	4

1	2	3
1.4.4	Специальный курс	34
	<p>Специальная технология Оборудование и технология выполнения работ по профессии Устройство, назначение, принцип работы оборудования, входящего в комплекс заливочных линий: накопители, транспортный конвейер подачи с заливаемыми изделиями, печь сушки заливаемых изделий, установка плазменной обработки изделий, установки вакуумного смешивания и дозирования компаунда, камера поддавливания, печь полимеризации компаунда. Технологический процесс заливки катушек компаундом. Основные параметры процесса заливки. Режимы полимеризации компаундов. Критерии качества заливки катушек и причины, влияющие на качество заливки и полимеризации компаунда. Способ определения твердости компаунда. Измерение времени гелеобразования. Установка вакуумного смешивания дозирования АМ1683. Узлы. Подготовка к работе. Печь с автоматической загрузкой и выгрузкой АМ-1829. Вакуумная смесительная и дозирующая установка. Узлы. Заливка изделий.</p>	
1.4.5.	Промежуточная аттестация	2
2	Производственное обучение	396
2.1	<p>Вводное занятие Ознакомление с предприятием: общие сведения о предприятии, организационная структура предприятия, рабочее время и время отдыха, внешний вид работника в цехе и на территории предприятия, общие правила поведения работника в подразделениях и на территории предприятия. Номенклатура выпускаемой продукции. Основные потребители.</p>	8
2.2	<p>Инструктаж по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на рабочем месте Требования безопасности труда на рабочем месте. Основные правила электробезопасности при работе на оборудовании. Первая помощь пострадавшему от действия электрического тока. Меры и средства защиты от поражения электрическим током. Пожарная безопасность. Причина возникновения пожара, правила поведения при пожаре. Пожарная сигнализация, правила пользования первичными средствами и автоматическими системами пожаротушения. План эвакуации. Опасные и вредные производственные факторы. Оказание первой медицинской помощи пострадавшему.</p>	10
2.3	<p>Обучение выполнению работ в соответствии с технологическим процессом. Инструкция предназначенная для работы на установке вакуумного взвешивания и дозирования 221-50/25-В-А-KON-S. Инструкция предназначенная для проведения перемешивания смолы с наполнителем для установки перемешивания. Инструкция предназначенная для проведения заливки изделий компаундом на установке вакуумного взвешивания и дозирования 221-100/50-В-А-Коп. Инструкция предназначенная для проведения заливки изделий компаундом на установке вакуумного взвешивания и дозирования 221-50/25-В-А-Коп. Инструкция предназначенная для проведения полимеризации эпоксидного компаунда в печи с автоматической загрузкой и выгрузкой АМ-1829, печь полимеризации STO-2x11x2 Ф.HUBERS.</p>	202

